

產業別解決方法

汽車



汽缸蓋

汽缸本體



曲軸



HFACT-B

超高速鋼鋁鑄材盲孔用超硬直溝絲攻



樣式特長



Brass castings 銅鑄材料	Aluminum alloy castings アルミ合金鑄物	Magnesium alloy castings マグネシウム合金鑄物	Zinc alloy castings 亜鉛合金鑄物
30~100 (m/min)	30~100 (m/min)	30~100 (m/min)	30~100 (m/min)

HFACT-P

超高速鋁鑄材通孔用超硬直溝絲攻



樣式特長



被削材和推薦的攻牙速度

Brass castings 銅鑄材料	Aluminum alloy castings アルミ合金鑄物	Magnesium alloy castings マグネシウム合金鑄物	Zinc alloy castings 亜鉛合金鑄物
30~100 (m/min)	30~100 (m/min)	30~100 (m/min)	30~100 (m/min)

HFICT-P

超高速鋼鑄鐵通孔用超硬直溝絲攻



樣式特長



被削材和推薦的攻牙速度

Cast Irons 鑄鐵	Ductile cast Irons 球墨鑄鐵	Brass castings 銅鑄材料
25~50 (m/min)	25~50 (m/min)	25~50 (m/min)

HFICT-B

超高速鋼鑄鐵盲孔用超硬直溝絲攻



樣式特長



被削材和推薦的攻牙速度

Cast Irons 鑄鐵	Ductile cast Irons 球墨鑄鐵	Brass castings 銅鑄材料
25~50 (m/min)	25~50 (m/min)	25~50 (m/min)

Z-PRO

MHSP

Z-PRO 系列
中高硬度鋼螺旋(盲孔)用絲攻



樣式特長



被削材和推薦的攻牙速度

High carbon steels 高碳鋼	Alloy steels 合金鋼	Thermal treated steels 熱處理鋼
10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)

MHCDS

中高硬度鋼・高速加工用中心鑽



樣式特長



連桿



MHSL

中高硬度碳鋼通孔用螺旋先端絲攻



樣式特長



被削材和推薦的攻牙速度

High carbon steels 高碳鋼	Alloy steels 合金鋼	Thermal nitrided steels 氮化鋼
10-20 (m/min)	10-20 (m/min)	10-20 (m/min)

凸輪軸



HFICT-B

超高速鋼鑄鐵盲孔用超硬直溝絲攻



樣式特長



被削材和推薦的攻牙速度

Cast irons 鑄鐵	Ductile cast irons 球墨鑄鐵	Brass castings 銅鑄件
25-50 (m/min)	25-50 (m/min)	25-50 (m/min)

HFICT-P

超高速鋼鑄鐵通孔用超硬直溝絲攻



樣式特長



被削材和推薦的攻牙速度

Cast irons 鑄鐵	Ductile cast irons 球墨鑄鐵	Brass castings 銅鑄件
25-50 (m/min)	25-50 (m/min)	25-50 (m/min)

MHCDS

中高硬度鋼・高速加工用中心鑽



樣式特長



正時鏈蓋

(正時鏈條)



HFACT-B

超高速鋁鑄材盲孔用超硬直溝絲攻



樣式特長



被削材和推薦的攻牙速度

Brass castings 銅鑄件	Aluminum alloy castings 鋁合金鑄件	Magnesium alloy castings 鎂合金鑄件	Zinc alloy castings 鋅合金鑄件
30-100 (m/min)	30-100 (m/min)	30-100 (m/min)	30-100 (m/min)

HFACT-P

超高速鋁鑄材通孔用超硬直溝絲攻



樣式特長



被削材和推薦的攻牙速度

Brass castings 銅鑄件	Aluminum alloy castings 鋁合金鑄件	Magnesium alloy castings 鎂合金鑄件	Zinc alloy castings 鋅合金鑄件
30-100 (m/min)	30-100 (m/min)	30-100 (m/min)	30-100 (m/min)

渦輪增壓器



MHSL

中高硬度鋼螺旋(通孔)用絲攻



樣式特長



被削材和推薦的攻牙速度

High carbon steels 高碳鋼	Alloy steels 合金鋼	Thermal treated steels 調質鋼
10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)

變速箱



HFACT-B

超高速鋁鑄材盲孔用超硬直溝絲攻



樣式特長



被削材和推薦的攻牙速度

Brass castings 銅鑄鋼	Aluminum alloy castings アルミ合金鑄鋼	Magnesium alloy castings マグネシウム合金鑄鋼	Zinc alloy castings 亜鉛合金鑄鋼
30~100 (m/min)	30~100 (m/min)	30~100 (m/min)	30~100 (m/min)

HFACT-P

超高速鋁鑄材通孔用超硬直溝絲攻



樣式特長



被削材和推薦的攻牙速度

Brass castings 銅鑄鋼	Aluminum alloy castings アルミ合金鑄鋼	Magnesium alloy castings マグネシウム合金鑄鋼	Zinc alloy castings 亜鉛合金鑄鋼
30~100 (m/min)	30~100 (m/min)	30~100 (m/min)	30~100 (m/min)

傳動軸



AUCDS

高性能中心鑽



樣式特長



差速器/軸/輪轂軸承



MHSL

中高硬度鋼螺旋(通孔)用絲攻



樣式特長



被削材和推薦的攻牙速度

High carbon steels 高碳鋼	Alloy steels 合金鋼	Thermal refined steels 熱處理鋼
10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)

橫拉桿接頭



MHRZ

中高硬度鋼用擠壓絲攻



樣式特長



被削材和推薦的攻牙速度

Medium carbon steels 中碳鋼	High carbon steels 高碳鋼	Alloy steels 合金鋼	Thermal refined steels 熱處理鋼
10~30 (m/min)	10~30 (m/min)	10~30 (m/min)	10~20 (m/min)

HDISP

乾切削式鋼鐵合金用螺旋絲攻



樣式特長



被削材和推薦的攻牙速度

Medium carbon steels 中碳鋼	High carbon steels 高碳鋼	Alloy steels 合金鋼
10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)

關節臂



Z-PRO VUSP

Z-PRO 系列
螺旋絲攻



樣式特長



被削材和推薦的攻牙速度

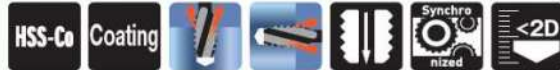
Low carbon steels 低碳鋼	Median carbon steels 中碳鋼	High carbon steels 高碳鋼	Alloy steels 合金鋼	Stainless steels 不銹鋼
10~20 (m/min)	10~25 (m/min)	10~25 (m/min)	10~20 (m/min)	5~10 (m/min)

HDISP

乾切削式鋼鐵合金用螺旋絲攻



樣式特長



被削材和推薦的攻牙速度

Median carbon steels 中碳鋼	High carbon steels 高碳鋼	Alloy steels 合金鋼
10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)

HDISL

乾切削式鋼鐵合金用螺旋型先端絲攻



樣式特長



被削材和推薦的攻牙速度

Median carbon steels 中碳鋼	High carbon steels 高碳鋼	Alloy steels 合金鋼
20~50 (m/min)	20~50 (m/min)	20~50 (m/min)

A B S



HP+RZ/HP-RZ

高碳鋼用擠壓絲攻



樣式特長



被削材和推薦的攻牙速度

Low carbon steels 低碳鋼	Median carbon steels 中碳鋼	High carbon steels 高碳鋼	Alloy steels 合金鋼	Thermal treated steels 熱處理鋼	Stainless steels 不銹鋼	Aluminum alloy castings 鋁合金鑄件
15~30 (m/min)	15~30 (m/min)	15~25 (m/min)	15~25 (m/min)	15~25 (m/min)	10~25 (m/min)	15~30 (m/min)

25~35HRC

HFASP

超高速鋁鑄材用螺旋絲攻



樣式特長



被削材和推薦的攻牙速度

Wrought aluminum アルミ圧延材	Aluminum alloy castings アルミ合金鑄物	Magnesium alloy castings マグネシウム合金鑄物	Zinc alloy castings 亜鉛合金鑄物
30~100 (m/min)	30~100 (m/min)	30~100 (m/min)	30~100 (m/min)

壓縮機



HP+RZ/HP-RZ

高碳鋼用擠壓絲攻

樣式特長



被削材和推薦的攻牙速度

Low carbon steels 低炭鋼	Medium carbon steels 中炭鋼	High carbon steels 高炭鋼	Alloy steels 合金鋼	Thermal treated steels 熱處理鋼	Stainless steels ステンレス鋼	Aluminum alloy coating アルミ合金被膜
15~30 (m/min)	15~30 (m/min)	15~25 (m/min)	15~25 (m/min)	15~25 (m/min)	10~25 (m/min)	15~30 (m/min)

25~35HRC



MHRZ

中高硬度鋼用擠壓絲攻

樣式特長



被削材和推薦的攻牙速度

Medium carbon steels 中炭鋼	High carbon steels 高炭鋼	Alloy steels 合金鋼	Thermal treated steels 熱處理鋼
10~30 (m/min)	10~30 (m/min)	10~30 (m/min)	10~20 (m/min)



MHCDS

中高硬度鋼・高速加工用中心鑽

樣式特長



C V T



HDISL

乾切削式鋼鐵合金用螺旋型先端絲攻

樣式特長



被削材和推薦的攻牙速度

Medium carbon steels 中炭鋼	High carbon steels 高炭鋼	Alloy steels 合金鋼
20~50 (m/min)	20~50 (m/min)	20~50 (m/min)

